


海南中油深南 LNG 储备库项目	 新地能源工程技术有限公司 Xindi Energy Engineering Technology Co., Ltd.	项目号 Project No.: HNLNG01
	项目质量周报	编号 Document No.:042
		Page 第 1 页 Total 共 16 页

项目质量周报

第042期

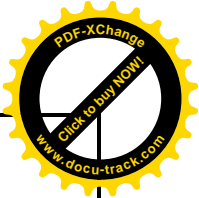
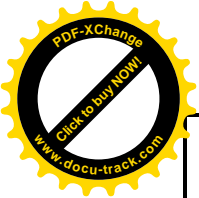
(2013年04月09日-04月15日)


项目名称：海南中油深南LNG储备库项目

项目号：HNLNG01

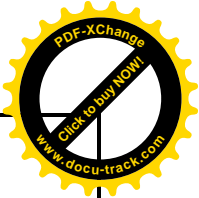
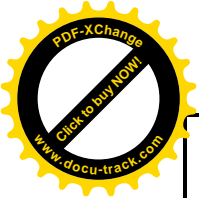
项目地点：海南.海口市.老城.文大村


2013年04月15日	徐彦龙		
编制时间	编制	校对	审核



海南中油深南 LNG 储备库项目	 新地能源工程技术有限公司 Xindi Energy Engineering Technology Co., Ltd.	编号 Document No.:042
	项目质量周报	
		Page 第 2 页 Total 共 16 页

- 一、本周情况 3
- 二、数据统计 7
 - 1. EPTI 质量通知单统计7
 - 2. 监理质量通知单统计8
 - 3. 图纸会审及设计交底统计9
 - 4. 设计变更单统计（累计）10
 - 5. 质量检查情况（各级控制点检查一次合格率）11
 - 6. 分项、分部工程验收情况12
 - 7. 焊接质量情况13
 - 8. 土建、安装工程检测（本周）14
 - 9. 采购质量周报表14
- 三、一周质量总评 14
- 四、下周质量重点 16

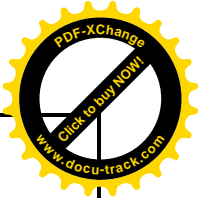
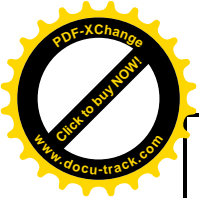


海南中油深南 LNG 储备库项目	 新地能源工程技术有限公司 Xindi Energy Engineering Technology Co., Ltd.	编号 Document No.:042
	项目质量周报	

一、本周情况

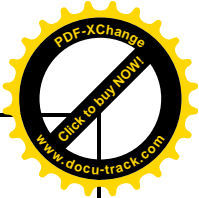
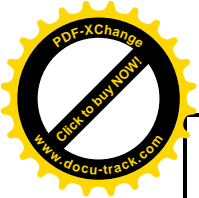
1.1、土建

序号	名称	汇报内容	
1	LNG 储罐区	工程进展情况	
		形象进度	
		本周完成工作	
		质量情况	
		本周质量评价	
		下周质量 重点工作	
2	辅助生产区	工程进展情况	
		形象进度	倒班楼外墙保温层层
		本周完成工作	完成外墙抹保温砂浆。
		质量情况	
		本周质量评价	符合图纸设计及施工规范要求。
		下周质量 重点工作	倒班楼屋面防水工程施工及保温
3	天气压缩区	工程进展情况	
		形象进度	
		本周完成工作	
		质量情况	
		本周质量评价	
		下周质量 重点工作	螺栓空洞灌浆
4	液氮装置区	工程进展情况	
		形象进度	
		本周完成工作	
		质量情况	
		本周质量评价	合格
		下周质量 重点工作	
5	LNG CNG	工程进展情况	
		形象进度	1、排水明沟基础墙砼浇筑



海南中油深南 LNG 储备库项目	新地能源工程技术有限公司 Xindi Energy Engineering Technology Co., Ltd.	编号 Document No.:042
	项目质量周报	
Page 第 4 页 Total 共 16 页		

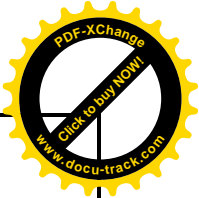
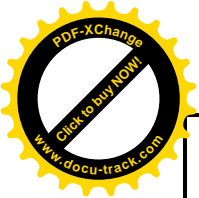
序号	名称	汇报内容	
	装车区		2、装车控制室外墙保温砂浆及室内涂料底层
		本周完成工作	1、完成排水明沟墙砼 2、完成保温砂浆抹灰
		质量情况	
		本周质量评价	合格
		下周质量重点工作	1、装车区加气岛施工； 2、装车控制室屋面工程施工。
6	滩涂区	工程进展情况	
		形象进度	1、消防收集池石头运输
		本周完成工作	1、消防收集池石头运输 3/4
		质量情况	
		下周质量重点工作	1、消防水池基坑内中风化石头运输及边坡修整
7	总图竖向	工程进展情况	
		形象进度	RW24 至出水口排水管安装完成；
		本周完成工作	RW24 至出水口排水管安装完成；
		质量情况	
		下周质量重点工作	223 道路东沿线管道开挖及安装
8	管廊结构	工程进展情况	
		形象进度	
		本周完成工作	
		质量情况	
		下周质量重点工作	



海南中油深南 LNG 储备库项目	新地能源工程技术有限公司 Xindi Energy Engineering Technology Co., Ltd.	编号 Document No.:042
	项目质量周报	
		Page 第 5 页 Total 共 16 页

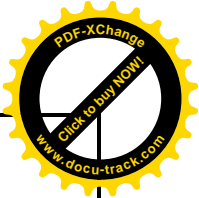
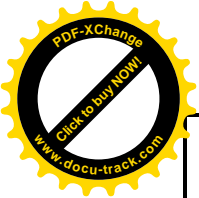
1.2、安装

序号	名称	汇报内容	
1	LNG 储罐安装	工程进展情况	
		形象进度	完成 1 号罐内罐第 3、2 圈壁板安装, 第 1 圈壁板正在安装中; 完成 2 号罐内罐第 3、2 圈安装, 第 1 圈壁板正在安装中。
		本周完成工作	1) 1 号罐内罐第 3、2 圈壁板安装完成, 第 1 圈壁板焊接中。 2) 2 号罐内罐第 3、2 圈壁板安装完成, 第 1 圈壁板焊接中。 3) 1 号罐内罐第 3 圈壁板环缝 RT 检测 437 张, 返修 3 张。 4) 2 号罐内罐第 3 圈壁板焊缝 RT 检测 437 张, 返修 1 张。 5) 2 号罐内罐第 2 圈壁板焊缝 RT 检测 437 张, 返修 2 张。 6) 1 号罐内罐第 2 圈壁板焊缝 RT 检测 437 张, 返修 1 张
		质量情况	
		本周质量评价	1) 内罐平台梯子下料尺寸按图划线后有专门的质检员确认后, 方可下料。 2) 1 号罐内罐壁板焊缝外观质量良好和变形控制在规定范围内, RT 检测合格率达到 98%以上符合合同要求。 3) 2 号罐内罐壁板焊缝外观质量良好和变形控制在规定范围内, RT 检测合格率达到 98%以上符合合同要求。 4) 不锈钢内罐板材严格做到与碳钢隔离。
	下周质量重点工作	1) 1 号罐内罐第 1 圈壁板安装。 2) 2 号罐内罐第 1 圈壁板安装。 3) 罐内管道安装。	
序号	名称	汇报内容	
2	工艺安装	工程进展情况	
		形象进度	PH 高效过滤器安装 1 台; 管道、管件焊接安装; 阀门安装; 型钢组对、防腐; 水箱安装、预制。
		本周完成工作	PH 高效过滤器 1 台 加药装置 1 组 管道焊接安装 焊缝 108 道 管件焊接, 安装 28 个 阀门安装 29 个 H 型钢组对 21 根 管廊底板安装 6 块 H 型钢防腐 1 根 管道防腐冷缠 8 根 管道防腐玻纤 4 根 水箱安装、制作
		质量情况	
	本周质量评价	1、现场特殊工种: 焊工、起重工、电工、安全员、质量员做到持证	



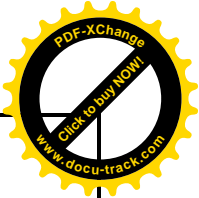
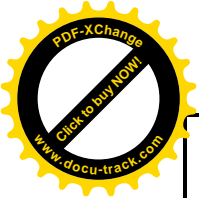
海南中油深南 LNG 储备库项目	新地能源工程技术有限公司 Xindi Energy Engineering Technology Co., Ltd.	编号 Document No.:042
	项目质量周报	
Page 第 6 页 Total 共 16 页		


序号	名称	汇 报 内 容	
			上岗。 2、焊缝表面无裂纹、焊瘤等缺陷。 3、焊缝外形均匀、成型良好。焊渣和飞溅物已清楚干净。 4、不锈钢管组对，对口间隙9mm 以下为 3.0-5.0mm，14mm-9mm 为 5.0mm；错边量为管壁的 10%且不大于 2mm。进行实测数据对口间隙 9mm 以下为 3.0mm，14mm-9mm 为 5.0mm；错边量为 1.0mm 以下。 5、所到的焊材合格，焊材与母材相匹配 6、冷缠胶粘带缠绕时，始末端的反搭接长度应不小于 1/4 钢管的周长，且不少于 100mm, 胶带应按 50%-55%搭接要求进行缠绕；现场实际都符合要求 7、钢结构防腐涂料涂装前，钢材表面除锈符合设计要求和国家现行有关标准的规定。处理后的钢材表面无焊渣、焊疤、灰尘、油垢、水和毛刺等，涂层均匀、无明显皱皮、流坠、针眼和气泡等。
	下周质量 重点工作		1、现场特殊工种：焊工、起重工、电工、安全员、质量员做到持证上岗。 2、焊缝表面无裂纹、焊瘤等缺陷。 3、焊缝外形均匀、成型良好。焊渣和飞溅物已清楚干净。 4、不锈钢钢管组队，焊接要符合设计要求。 5、不锈钢钢管上管廊的轴线标高，要符合设计要求。
序号	名称	汇 报 内 容	
3	电 仪 安 装	工程进展情况	
		形象进 度	管廊电气仪表桥架槽盒安装 配电室接地连通 管廊照明支架安装 综合水泵房槽盒安装
		本 周 完 成 工 作	1) 管廊电气仪表桥架槽盒安装 2) 配电室接地连通 3) 管廊照明支架安装 4) 综合水泵房槽盒安装
		质量情况	
	本周质 量评价	支架安装防腐符合设计要求	



4. 设计变更单统计（累计）

序号	名称	工艺	配管	土建	电气	自控	电信	设备	机械	工炉	总图	热工	给水	储运	累计
1	暖通变更														4
2	结构变更														7
3	储罐安装							3							3
4	LNG 码头及 栈桥	1													1
5	天然气压 缩机房	1													1
6	全厂流程 图	2													2
7	阀门一览 表	25													25
8	天然气压 缩机房	15													15
9	管廊管道	1													1
10	储气管道	1													1
11	液氮装置 区	1													1
12	内罐壁板 及底板温 度测点位 号							1							1
合计															61

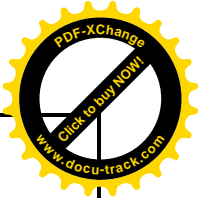
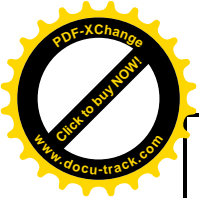



海南中油深南 LNG 储备库项目	 新地能源工程技术有限公司 Xindi Energy Engineering Technology Co., Ltd.	编号 Document No.:042
	项目质量周报	

5. 质量检查情况（各级控制点检查一次合格率）

序号	名称	检验内容	土建		管道		电气		仪表		设备		其他		累计		备注	
			本周	合格	本周	合格	本周	合格	本周	合格	本周	合格	本周	合格	本周	合格		
1	土建	A1、A2 级	0	0														
		B 级	0	0														
		C 级（抽检）	0	0														
		施工方案审查	0	0														
		人员资质审查	0	0														
		机具报验	0	0														
2	安装	A1、A2 级									4	4						
		B 级																
		C 级（抽检）									8	8						
		施工方案审查									0	0						
		人员资质审查									0	0						
		材料、机具报验									0	0						
合 计			0	0							12	12						

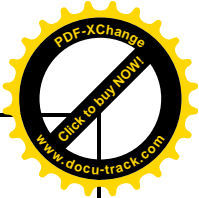
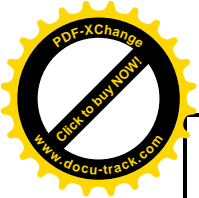
合计：A 点：3 个，B 点：7 个，C 点：13 个，其中施工方案：0 个，人员资质：3 次，材料机具报验 1 次；




海南中油深南 LNG 储备库项目	 新地能源工程技术有限公司 Xindi Energy Engineering Technology Co., Ltd.	编号 Document No.:042
	项目质量周报	

6. 分项、分部工程验收情况

	承包商	单位工程名称	分部工程名称	本月分项工程评定		累计分项工程评定	
				合格项	优良项	合格项	优良项
1	海南三建	消防站	主体	1		43	
2	海南三建	倒班楼	主体	1		56	
3	海南三建	南罐	地基与基础	0		22	
4	海南三建	北罐	地基与基础	0		21	
5	海南三建	控制室	地基与基础	2		30	
6	海南三建	综合水泵房	地基与基础	0		27	
7	海南三建	变电所	地基与基础	0		22	
8	海南三建	天然级压缩机房	地基与基础	0		25	
9	海南三建	管廊	地基与基础	0		36	
10	海南三建	装车控制室	主体	1		20	
11	海南三建	液氮装置区	地基与基础	0		13	
12	海南三建	地中衡	基础	0		12	
13	海南三建	厂区道路及竖向	雨水管 (RW1~RW16)	2		37	
14	海南三建	LNG/CNG 加气罩棚	基础	0		12	
15	海南三建	防液堤	基础	0		6	
16	海南三建	油水分离池	基础	0		13	
17	海南三建	生活污水处理池	基础	1		1	
18	新地能源	2号罐	外罐拱顶			1	
19	新地能源	管廊钢结构	A 系列钢结构	0		5	
			C 系列底漆	0		1	



海南中油深南 LNG 储备库项目	 新地能源工程技术有限公司 Xindi Energy Engineering Technology Co., Ltd.	编号 Document No.:042
	项目质量周报	

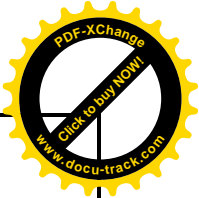
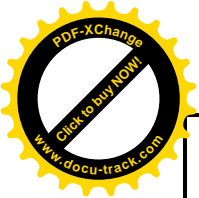
7. 焊接质量情况

7.1 储罐安装

	检查部位	本 周			累 计			平均 合格率
		总数	不合格 数量	一次 合格率	总数	不合 格 数量	一次 合格率	
1	1#内罐第 3 圈焊缝	437	3	99.31%				
2	2#内罐第 3 圈焊缝	437	1	99.77%				
3	2#内罐第 2 圈焊缝	437	2	99.54%				
4	1#内罐第 2 圈焊缝	437	1	99.77%				
		1748	7	99.59%	12347	68	99.45%	

7.2 工艺安装

区域名称	检查部位	本 周			累 计			平均 合格率
		总数	不合格 数量	一次 合格率	总数	不合 格 数量	一次 合格率	
	LNG-0208 DN80	18	0	100%				
	LNG-0604 DN100	7	0	100%				
	LNG-0614 DN100	7	0	100%				
	LNG-0624 DN100	7	0	100%				
	LNG-0403 DN100	5	0	100%				
	LNG-0413 DN100	5	0	100%				
	LNG-0423 DN100	5	0	100%				
	LNG-0602 DN100	10	0	100%				
	LNG-0612 DN100	10	0	100%				
	LNG-0622 DN100	10	0	100%				
	NG-0401 DN200	2	0	100%				
	NG-0411 DN200	2	0	100%				



海南中油深南 LNG 储备库项目	新地能源工程技术有限公司 Xindi Energy Engineering Technology Co., Ltd.	编号 Document No.:042
	项目质量周报	Page 第 14 页 Total 共 16 页

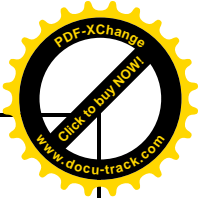
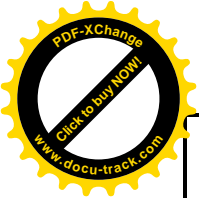
NG-0421 DN200	2	0	100%				
合计	72	0	100%	1304	39	97%	

8. 土建、安装工程检测

序号	名称	原材料		试块、试件		其它		累计	
		报告数	不合格	报告数	不合格	报告数	不合格	报告数	不合格
1	承压环钢筋							1	
2	承压环泡沫玻璃砖							1	
3	SBS 防水卷材	1	0			1	0		
4	吊顶龙骨及矿棉吸音板	1	0						
5	立邦 2 合一内墙涂料	1	0						
本周累计		3				1			

9. 采购质量周报表

序号	名称	汇报内容				
到场材料情况						
序号	材料名称	规格型号	单位	数量	备注	
1	低温截止阀		个	20		
2	不锈钢弯头		个	9		
3	不锈钢三通		个	7		
4	镀锌角铁	30×3	米	90		
5	镀锌圆钢	D=10	米	180		
6	镀锌槽钢	10#	米	120		
7	镀锌扁铁	40×4	米	600		
8	钢板	D=10	M2	9		
10	(储罐区)					
	不锈钢管	Φ610×9.5	米	30		
	不锈钢管	Φ604×10	米	96		
	不锈钢管	Φ355×8	米	3		



海南中油深南 LNG 储备库项目	新地能源工程技术有限公司 Xindi Energy Engineering Technology Co., Ltd.	编号 Document No.:042
	项目质量周报	
Page 第 15 页 Total 共 16 页		

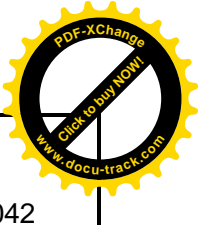
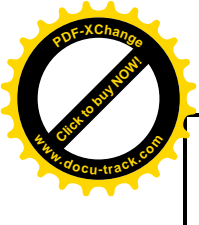
序号	名称	汇报内容				
		不锈钢管	Φ325×9	米	2	
		不锈钢管	Φ168×3.5	米	48	
		不锈钢管	Φ89×4	米	48	
		不锈钢管	Φ89×3.5	米	6	
		不锈钢管	Φ159×4	米	6	
		不锈钢管	Φ60×3.5	米	66	
		不锈钢管	Φ57×3.5	米	54	
		不锈钢管	Φ30×2.5	米	84	
2	到货验收情况	到货验收情况				
		1	核查质量证明文件	阀门、弯头、三通质量证明文件齐全，其余质量证明文件未到。		
		2、	产品目测结果描述	产品外观完好，没有损伤。		
		验收结果（问题处理建议）				
		1	验收结果	待验收。		
2	存在问题产品的处理结果或建议					
3	下周到货计划	下周到货计划				
		序号	材料名称	到货时间	到货数量	备注
		1	仪表	4.16		
		2	行车	4.17	1台	
3	低压配电柜	4.21				


三、一周质量总评

1、土建部分：

本周完成的各项工作中，工序检验合格率为 100%，资料管理能与施工同步。本周施工重点是外墙保温砂浆施工，施工过程严格按照图纸及规范进行，施工过程由 E P C 技术人员及监理进行严格监控保证工程质量和施工安全。

2、储罐安装部分



海南中油深南 LNG 储备库项目	 新地能源工程技术有限公司 Xindi Energy Engineering Technology Co., Ltd.	编号 Document No.:042
	项目质量周报	

- (1) 现场特殊工种：焊工、起重工、电工、无损检测人员做到持证上岗。
- (2) 内罐梯子平台下料前由质量检查员进行按图核对尺寸，保证现场下料准确无误；同时注意炉批号移植，使每个检验批都有记录，具有可追溯性。
- (3) 1号罐内罐壁板焊缝外观质量良好和变形控制在规定范围内，RT检测合格达到98%以上符合合同要求。
- (4) 2号罐内罐壁板焊缝外观质量良好和变形控制在规定范围内，RT检测合格达到98%以上符合合同要求。
- (5) 不锈钢内罐板材严格做到与碳钢隔离。

3、工艺安装部分

- (1) 现场特殊工种：焊工、起重工、电工、安全员、质量员做到持证上岗。
- (2) 焊缝表面无裂纹、焊瘤等缺陷。
- (3) 焊缝外形均匀、成型良好。焊渣和飞溅物已清理干净。
- (4) 所到的焊材合格，焊材与母材相匹配。
- (5) 不锈钢管组对，对口间隙9mm以下为3.0-5.0mm，14mm-9mm为5.0mm；错边量为管壁的10%且不大于2mm。进行实测数据对口间隙9mm以下为3.0mm，14mm-9mm为5.0mm；错边量为1.0mm以下。
- (6) 冷缠胶粘带缠绕时，始末端的反搭接长度应不小于1/4钢管的周长，且不少于100mm，胶带应按50%-55%搭接要求进行缠绕；现场实际都符合要求。
- (7) 钢结构防腐涂料涂装前，钢材表面除锈符合设计要求和国家现行有关标准的规定。处理后的钢材表面无焊渣、焊疤、灰尘、油垢、水和毛刺等，涂层均匀、无明显皱皮、流坠、针眼和气泡等。

4、电仪安装部分

- (1) 现场特殊工种：焊工、电工人员做到持证上岗。
- (2) 配管安装位置准确，符合设计要求。

四、下周质量重点

1、土建部分：

倒班楼屋面工程施工；排水管及检查井施工。

2、储罐安装部分

- 1) 1号罐内罐第1圈壁板安装。
- 2) 2号罐内罐第1圈壁板安装。
- 3) 罐内管道安装。
- 4) 天气潮湿，加强焊接质量控制。

3、工艺安装

- 1) 现场特殊工种：焊工、起重工、电工、安全员、质量员做到持证上岗。
- 2) 焊缝表面无裂纹、焊瘤等缺陷。
- 3) 焊缝外形均匀、成型良好。焊渣和飞溅物已清理干净。
- 4) 不锈钢钢管组队，焊接要符合设计要求。
- 5) 不锈钢钢管上管廊的轴线标高。

4、电仪安装

- 1) 下料工作尺寸控制。
- 2) 安装工作严格按照设计进行。